

La nostra missione



Essere il primo fornitore per le aziende di componenti meccanici e produttori di valvole a sfera, rinnovando continuamente i processi e migliorando la capacità produttiva, sempre attenti nel soddisfare le aspettative dei nostri clienti.

La nostra storia

LOMAR nasce a Zingonia nel 1970 come officina meccanica generica, ma presto si specializza nella lavorazione di componenti per valvole industriali.

Nel 1973 LOMAR si trasferisce a Palazzago, dove nel tempo si espande sino a raggiungere le dimensioni correnti e diventando un sicuro riferimento nel settore della lavorazione di valvole e delle lavorazioni meccaniche in genere.

A seguito del recente riassetto societario, LOMAR ha rinnovato profondamente la propria struttura organizzativa e di produzione.

Grazie al moderno e diversificato parco macchine siamo in grado di soddisfare un'ampia gamma di esigenze di lavorazione meccanica garantendo tempi di consegna capaci di rispondere alle urgenze richieste dal mercato.

LOMAR attualmente si avvale della collaborazione di 15 addetti.

Come raggiungerci

LOMAR è situata a 50km nord-est di Milano.

Arrivando da Milano, prendere l'autostrada A4, uscire a Dalmine.

Seguire le indicazioni per Ponte San Pietro, successivamente per Almenno S. Bartolomeo e infine per Palazzago.

Superficie

Proprietà totale: 4.300 mq (di cui 1.500 mq coperti)



Linee di prodotto

Componenti valvole a sfere

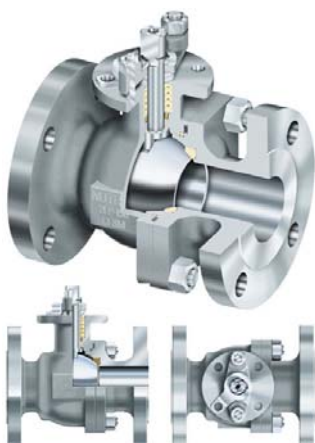
Realizziamo un'ampia gamma, dalla 4" classe 600 alla 36" classe 600
Tra cui: corpi valvole, chiusure, sfere e flange.

Componenti realizzati da fusioni

Siamo in grado di lavorare componenti ricavati da fusioni in conchiglia.

Componenti rivestiti

Lomar realizza componenti con zone di riporto, tra le quali INCONEL 625 e F316. A richiesta dei ns. clienti, gestiamo l'intero processo di saldatura, avvalendoci della collaborazione di fornitori qualificati aventi la più vasta gamma di procedure.



Materiali e Parco Macchine

- Acciaio carbonio
- Acciaio inossidabile
- Duplex / superduplex
- Alloy, inconel, incoloy



	assi	Area di lavorazione	tavola	controllo
Torni:				
OMBA	2	Ø1700 h1000	1500	Siemens 820 T
MORANDO WK-14	2	Ø1700 h1000	1450	Siemens 840 D
GIANA GGL 1200**	2	Ø1200 h1500	1200	Siemens 840 D
HONOR SEIKY VL125	2	Ø1250 h1000	1200	Fanuc 18i-B
DOOSAN VT1100-R	2	Ø1100 h1000	1000	Fanuc 21i-TB
Foratrici:				
BERGONZI	3	2000x1000 h600	2000 x 1000	Selca 3040
BERGONZI COSMOS	3	3000x2000 h1200	3300 x 1400	Selca 4040
Centri di lavoro:				
MANDELLI REGENT 1200	3 ½	1800x1600 h1200	1600 x 1400 1200 x 1000	Selca 4040
MANDELLI REGENT 1001	3 ½	900x900 h1000	800 x 800	Plasma

**tornio parallelo

Certificazioni

LOMAR è certificata ISO9001:2008

Azienda certificante: Det Norske Veritas (DNV) Italia



Contatti:

Lomar S.r.l.
Sig. Ripamonti Fabrizio

Via G. Botti, 18
24030 Palazzago (Bg)

ph: +39 035 550089
fax: +39 035 551151

e-mail: info@lomarsrl.it
sito: www.lomarsrl.it

